

Machine automatique de cerclage pour feillard acier

Machines de cerclage acier **FROMM** recommandées pour les applications industrielles, sidérurgiques, dans le secteur de l'aluminium et dans l'activité du bois industries.

**Données techniques pour les modèles AM500**

Qualités de feillard suggérées:	Uniflex et Ultraflex max. 1100 N/mm ² / 160'000 psi	
Dimensions feillard :	largeurs	9.5 – 32.0 mm
	Epaisseurs	0.50 – 1.00 mm
Résistance au matriçage:	> 80% de la résistance initiale du feillard (fonction de la qualité)	
Méthode de fermeture:	matriçage	
Têtes de cerclage:	M100	MH200
Tension:	> 9000N, ajustable	> 18000N, ajustable
Vitesse de tension finale:	120 mm/s / 3.9 ft/s	120 mm/s / 3.9 ft/s
Vitesses d'injection et rétraction:	2.0 m/s / 6.5 ft/s	2.0 m/s / 6.5 ft/s
Alimentation:	Hydraulique Pression > 185 bar Débit 10l/min.	Pneumatique Pression d'air min. 6 bar Consommation ~200 NI/cycle
Tension:	24V DC	24V DC
Dimensions maxi de paquets:	W 1000 x H 3000 mm	W 1000 x H 3000 mm
Dimensions mini de paquets:	W 300 x H 350 mm	W 200 x H 200 mm*
Diamètre extérieur de bobines:	-	min. 1000 mm*

***MH150** pour petits paquets de dimensions mini W150 x H100 mm disponible

Avantages

- Machines automatiques permettant de réduire les temps de cycle de cerclage par rapport aux opérations manuelles
- Les opérations de cerclage manuelles rébarbatives sont totalement éliminées
- Des machines automatiques robustes, prévues pour des applications répétitives et à hautes cadences demandant un taux de fiabilité irréprochable
- Des machines sur mesure avec de multiples options répondant à une grande variété d'applications dans les différents secteurs d'activité
- Systèmes de contrôle clients efficaces ; écrans tactile montrant toutes les informations et messages dans la langue de l'utilisateur
- Toute machine automatique est fabriquée sur mesure pour répondre aux exigences spécifiques de chaque client.
- Un service local dispensé dans chaque pays par nos filiales ou distributeurs.

Types de machines AM100-200-500

Modèle	Machine verticale fixe	Machine Verticale mobile	Tête latérale	Tête latérale fixe	aiguille	Dépose automatique de coins	Injecteur de chevrons
Code	1XXXXX	2XXXXX	5XXXXX	52XXXX	XXX2XX	XXXX2X	XXXXX2
AM100000	X						
AM100002	X						X
AM100022	X					X	X
AM100200	X				X		
AM100220	X				X	X	
AM200200		X			X		
AM500000			X				
AM500200			X		X		
AM520000			X	X			

Options supplémentaires disponibles. Consultez nos spécialistes

Options

- Mouvement de translation contrôlé pneumatiquement au lieu d'une motorisation électrique avec entraînement par chaîne
- Dévidoir HA1 au lieu du VR7 (lors de faibles rétractions de feuillard)
- Dévidoir HAJ-10 au lieu du VR7 (pour Jumbo coils de 200 à 1500 kg)
- Centrale hydraulique embarquée sur la machine
- Transformateur de courant pour une alimentation différente du 400 V / 50/60 Hz
- Système de préchauffage de la centrale hydraulique
- Plateforme pour maintenance de tête et facilité d'opération
- 4 lampes: rouge = arrêt d'urgence; lumière blanche clignotante = alarmes; lumière orange clignotante = fin de cycle ; vert = opérations normales; lumière verte clignotante: opérations manuelles
- Presse verticale de 400 kg / 880 lbs
- Presse verticale de 2000 kg / 4400 lbs
- Presse verticale de 5000 kg / 11000 lbs